



H3042 双组份聚氨酯灌封胶

H3042 是一款阻燃型双组份聚氨酯密封胶，符合环保要求，外观透明、硬度适中，防水性能和绝缘性能优良，适用于在震动、潮湿、腐蚀性较大的环境中电子控制器的密封，起到防震、防潮、绝缘、防腐等作用。

产品描述

常规性能

条目	部分 A (固化剂)	部分 B (主剂)	测试标准
外观	棕色透明液体	黑色液体	目测
粘度 cps @25°C	200±50	1000±200	GB/T 2794
混合粘度	500±200		GB/T 2794
密度 g/cm ³	1.15±0.05	1.2±0.05	GB/T 13354
使用配比	A: B=30: 100		

典型性能

性能条件

条目	测试标准	典型值	单位/备注
硬度	GB/T269	85	ShoreA, 23°C
吸水率		0.15	
导热系数	GB/T 10297	0.55	W/mK
绝缘强度	GB/T 1695	23	KV/mm, 23°C
介电常数	GB/T 1693	4.5±1.5	@50Hz , 23°C
体积电阻	GB/T 1692	≥1.0×10 ¹³	Ω.cm
拉伸强度	GB/T 528	≥0.2	MPa
伸长率	GB/T 528	≥40	%
阻燃等级	UL94	V-0	-
环保	ROHS\REACH	符合	-
应用温度范围	-	-60~100	°C

*以上性能数据为该产品于温度 23°C、湿度 60% 时，完全固化后测试之典型数据，仅供客户使用时参考，并不能保证于某个特定环境时能达到的全部数据，客户在使用前，请务必进行必要的试验确认，使产品适合您的工艺或用途，产品可靠性取决于我们双方。敬请客户使用本产品时，以实测数据为准。



产品操作

操作工艺

将 A.B 两组分按比例取出、搅拌混合均匀，抽真空去除气泡，在操作期内浇注到需灌封的产品上，如灌封产品太大，可分次灌封，然后根据固化条件固化即可。

条目	典型值	单位或条件
混合比例	100:100	重量比
混合粘度	500±200	cps, 23°C
混合密度	1.05±0.05	g/cm ³ , 23°C
凝胶时间*	20~40	Min, 23°C
固化时间*	48~72h	@23°C
固化时间*	3~6 h	@60°C

注：凝胶时间（操作时间）：是以配胶量 100g 来测试的。

固化条件：应根据器件大小、结构、预热温度、灌封重量、环境温度等酌情调整。

应用工艺

- 预热：**材料低于 25°C 时，应提前将产品放置烘房预热，确保产品的温度不低于 25°C，以免粘度大，抽料不方便。
- 抽料：**A 剂、B 剂分别抽料到对应料罐内，抽料过程中注意观察气泡产生，气泡到顶部时应及时放气，防止吸入真空系统。
- 加温：**温度建议一般控制在 50-60°C 左右，降低料的粘度，有利于流速及抽真空脱气效果。
- 脱气：**料温升至 50-60°C 时开始抽真空脱气，建议一般抽真空时间为 30-60 分钟。
- 灌装：**调节流速，灌装前多打几次，分别测算配比是否正确，确认后开始灌装。
- 固化：**可常温和加温固化，一般情况下加温固化环境比较干燥，有利于减少反应气泡。

注意事项

- 建议使用自动混合设备，不仅可以按正确比例精确混合，且不会导入空气产生气泡。
- PCB 板灌封前应干燥处理，否则板及元器件边缘会产生微小气泡。
- 环境温度低于 25°C 时，应对材料进行预热处理，防止粘度太大，产生气泡太多。
- 手工操作时，必须注意不要导入过多的气泡，更不能与水及潮气接触。
- 机器操作时，应进行料温升高及抽真空脱气处理，并按需要量调节流速控制。



6. 不使用或未使用完时，A 剂和 B 剂必须充氮或真空密封保存。
7. 将主剂和固化剂按比例在短时间内混合均匀，混合后的树脂只能在有限的时间内使用（凝胶时间），否则将不能使用。因此每次必须在凝胶前使用完。
8. 固化时间与每次混合的量及温度有关，量大或温度高时，固化时间会相对缩短。相反，固化时间会加长。
9. 固化前的树脂较易清理，固化后的树脂请使用 Hanlicon 专用清洗剂浸泡、软化、剥离。
10. 如使用机器灌胶，建议每日清洁灌胶机混合腔和机头。
11. 超过保存期限的产品应确认有无异常后方可使用。
12. A/B 剂不可入口，溅到皮肤立即用肥皂清洗，不慎进入眼睛，立即用清水清洗，伤害时请立即就医诊治。

标准包装

- A 组分：18kg/桶；B 组分：18 kg /桶
- 根据客户要求

产品储存及运输

A、B 组分需避光、避热、密封保存。冬季如环境温度低于零下 5℃，要有保温措施。

本产品无毒性、无危险性，遵循普通化学品运输和储存。

将产品存贮于未开封的原装容器内，并存放在阴凉、干燥的区域。存储信息同时标注于产品外包装标签。

保质期：5 ~ 35℃，湿度低于≤85%RH，**自生产之日起保质期为 6 个月(密封未被破坏的前提下)**

为防止未使用产品受到污染，请不要将任何材料放回原装容器。本公司不对在前述情况以外的条件下被污染或储存的产品承担责任。更具体的保存期限信息，请咨询 Hanlicon 应用工程师。

注：本文中所含的各种数据仅供参考。对于任何人采用我们无法控制的方法得到的结果，我们恕不负责。自行决定把本产品用在本文中提及的产品应用外，及未采取本文中提及的措施来防止产品在贮存和使用过程中可能发生的损失和人身伤害都是用户自己的责任。本公司明确声明对所有因销售公司产品或特定场合下使用本公司产品而出现的问题，包括针对某一特殊用途的适用性问题，我们不承担责任。公司明确声明对任何必然的或意外损失都不承担责任。建议用户每次在正式使用前都要根据本文提供的数据先做实验。



湖南创瑾科技有限公司

中国湖南省长沙市宁乡经济技术开发区谐园北路

中国长沙智能终端产业园 5 号栋

Tel: +86-731-87827556

www.trumjin.com